



①9



CONFÉDÉRATION SUISSE
INSTITUT FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

①1 CH 686 775 A5

⑤1 Int. Cl.⁶: B 65 D 001/22
B 65 D 021/02

Brevet d'invention délivré pour la Suisse et le Liechtenstein
Traité sur les brevets, du 22 décembre 1978, entre la Suisse et le Liechtenstein

①2 FASCICULE DU BREVET A5

②1 Numéro de la demande: 02846/95

⑥2 Demande scindée:
Demande de
brevet initiale: 1218/92

②2 Date de dépôt: 13.4.1992

②4 Brevet délivré le: 28.06.1996

④5 Fascicule du brevet
publiée le: 28.06.1996

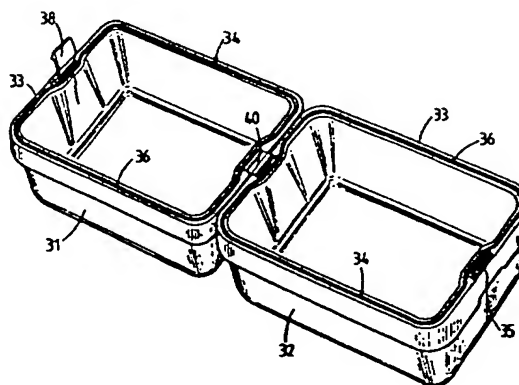
⑦3 Titulaire(s):
Frédéric Baillod, 1, pl. du Tricentenaire
2300 La Chaux-de-Fonds

⑦2 Inventeur(s):
Frédéric Baillod, 1, pl. du Tricentenaire
2300 La Chaux-de-Fonds

⑦4 Mandataire:
Micheli & Cie, 122, rue de Genève, Case postale 61
1226 Thônex

⑤4 Boîte.

⑤7 La boîte comporte un fond (31) et un couvercle (32) comportant tous deux une rainure (34) le long du bord de leur ouverture. Cette boîte comporte des moyens (35, 38, 39, 40, 41, 42) permettant de maintenir le couvercle (31) sur le fond (32) en position fermée. Des joints d'étanchéité (36) sont fixés dans les rainures (34) du fond (31) et du couvercle (32).



Description

La présente invention a pour objet une boîte comportant un fond et un couvercle, caractérisée par le fait que le fond et le couvercle comportent une rainure le long du bord de leur ouverture, par le fait qu'elle comporte des moyens permettant de maintenir le couvercle sur le fond en position fermée et par le fait que des joints d'étanchéité sont fixés dans lesdites rainures du fond et du couvercle.

Le dessin annexé illustre schématiquement et à titre d'exemple une forme d'exécution d'une boîte réalisée selon l'invention.

La fig. 1 illustre en perspective une boîte ouverte réalisée à l'aide de deux moitiés injectées.

Les fig. 2 et 3 sont des coupes partielles de la boîte illustrée à la fig. 1 en position ouverte, respectivement fermée.

Les fig. 1 à 3 illustrent une boîte ou emballage dont les moitiés sont obtenues par injection.

Cette boîte comporte un fond 31 et un couvercle 32 de forme et de dimension identiques. Dans l'exemple illustré, ce fond 31 et ce couvercle 32 présentent une forme générale rectangulaire et comportent un rebord 33 muni d'une rainure 34. Dans cette exécution le rebord 33 présente sur chacun des petits côtés du couvercle et du fond une fente traversante 35 dans laquelle vient se loger un élément de liaison servant à maintenir le couvercle 32 et le fond 31 ensemble. La face ouverte du fond 31 et du couvercle 32, entourée par le rebord 33, est munie d'un joint d'étanchéité 36 en matière plastique enfoncé à force dans la rainure 34 du rebord 33.

Le fond 31 et le couvercle 32 sont réalisés en matière plastique injectée et peuvent présenter la même profondeur comme illustré ou des profondeurs différentes. Par contre la forme et la dimension de leurs ouvertures, et donc du rebord 33, sont toujours identiques de manière à pouvoir se superposer exactement en position fermée de l'emballage.

Le maintien en position fermée de la boîte ou de l'emballage, le couvercle 32 appliqué contre le fond 31, peut être obtenu par un lien ou tout autre moyen adéquat. Toutefois dans l'exemple illustré ce maintien est obtenu de façon originale et extrêmement pratique à l'aide de pièces de liaison pouvant se fixer par clipsage dans les fentes 35 des rebords 33.

Chaque pièce de liaison en matière plastique comporte deux parties 38, 39 venues d'une pièce de fabrication et reliée par une lame mince 40 constituant une charnière. Chacune des parties 38, 39 présente une forme, des dimensions et des points d'appui tels qu'elle peut être fixée par encliquetage dans une fente 35 d'un rebord 33.

La fig. 3 illustre comment les deux moitiés de la boîte ou de l'emballage 31, 32 sont maintenues ensemble à l'aide d'un élément de liaison. Pour ouvrir la boîte il suffit d'exercer une pression suivant la flèche A sur l'extrémité de la partie 38 de la pièce

de liaison ce qui permet de libérer celle-ci du couvercle 31.

Le couvercle 31 peut alors être basculé en position ouverte (fig. 1 et 2) autour de la charnière 40 que comporte l'autre pièce de liaison reliant les deux autres petits côtés de l'emballage. Les parties 38, 39 des pièces de liaison présentent des formations d'encliquetage correspondantes 41, 42 permettant de maintenir ces parties en position alignée (fig. 3) ceci même en position ouverte de la boîte.

Ces pièces de liaison sont obtenues par injection de matière plastique, elles sont très bon marché et permettent une fixation rapide et pratique des deux moitiés de la boîte.

Les parties 38, 39 des pièces de liaison sont symétriques et peuvent donc indifféremment coopérer avec le rebord 33 du couvercle 32 ou du fond 31 de la boîte.

Suivant la forme et la dimension du couvercle 32 et du fond 31 de la boîte il est évident que l'on peut prévoir plusieurs fentes 35 sur un même côté du rebord 33. De telles fentes 35 peuvent être prévues sur les quatre côtés des deux moitiés de la boîte pour assurer une bonne fermeture de celui-ci à l'aide d'éléments de liaison.

Revendications

1. Boîte comportant un fond et un couvercle, caractérisée par le fait que le fond et le couvercle comportent une rainure le long du bord de leur ouverture, par le fait qu'elle comporte des moyens permettant de maintenir le couvercle sur le fond en position fermée et par le fait que des joints d'étanchéité sont fixés dans lesdites rainures du fond et du couvercle.

2. Boîte selon la revendications 1, caractérisée par le fait que les bords du couvercle et du fond sont contenus chacun dans un plan et par le fait que la forme et la dimension de ces bords sont identiques de manière à être parfaitement juxtaposables.

3. Boîte selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisée par le fait que les bords du fond et du couvercle comportent chacun au moins deux fentes, juxtaposées deux à deux en position de fermeture, recevant des éléments de liaison pour le maintien du couvercle sur le fond.

4. Boîte selon la revendication 3, caractérisée par le fait que les éléments de liaison sont encliquetables et désencliquetables des fentes pratiquées dans les bords.

5. Boîte selon la revendication 4, caractérisée par le fait que chaque élément de liaison comporte une charnière.

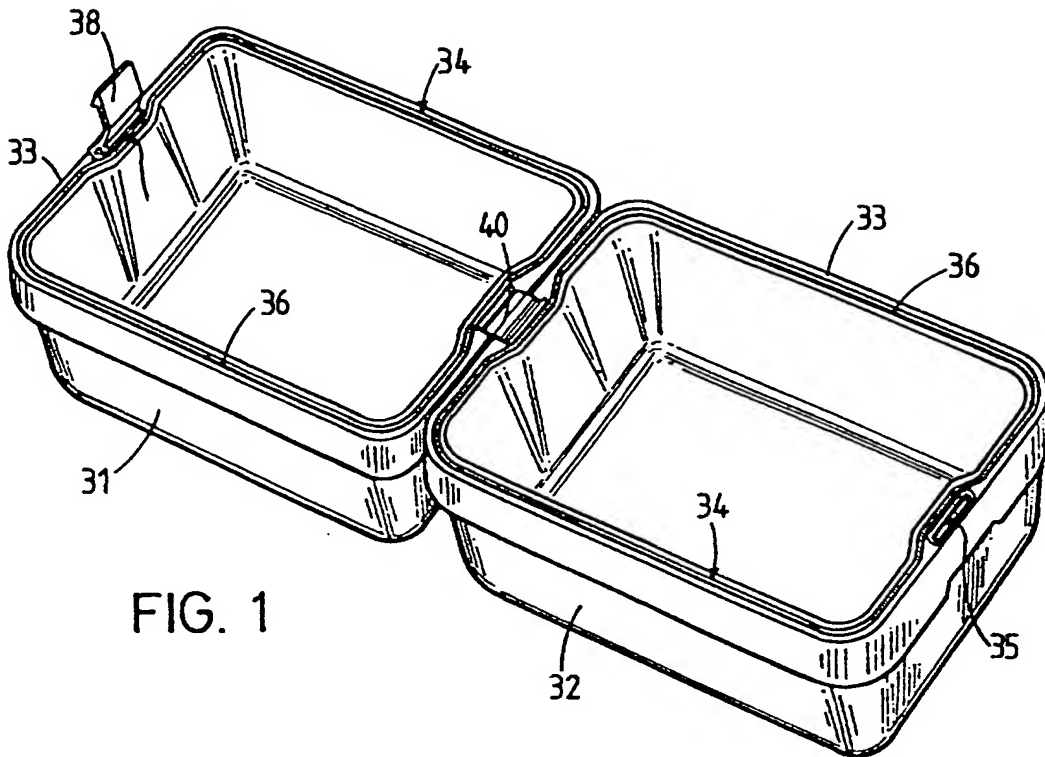


FIG. 1

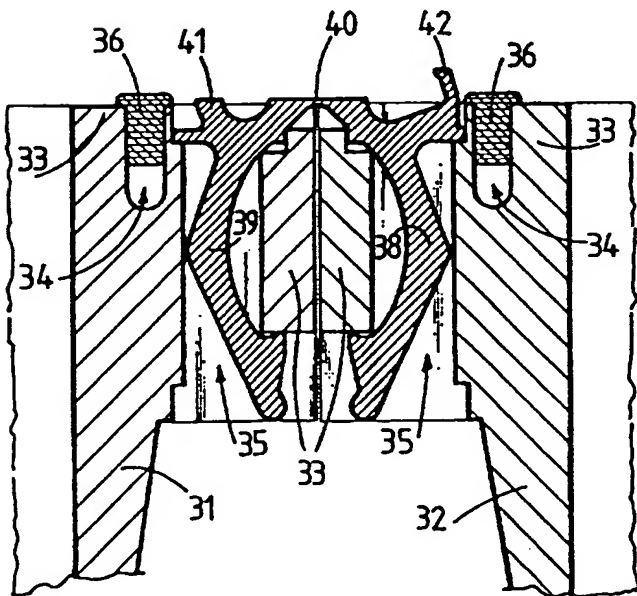


FIG. 2

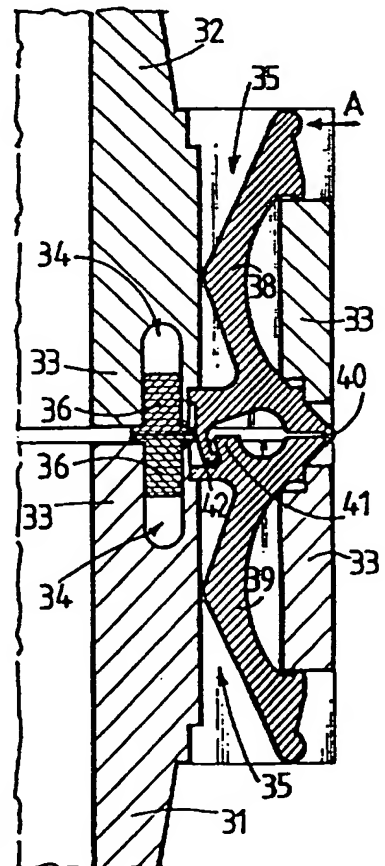


FIG. 3